

# SQnet+

## Manažer procesu kvality pro výrobní linku



### Test nářadí

- 1 nebo 2 krokové nářadí
- Pulzní nářadí
- Klikací klíče
- Manuální klíče
- ISO 6789
- ISO 5393

### Různé

- Uživatelský management
- Archív nářadí
- Archív utažení
- Plánování testů
- Průběh zkoušek kontrolních přístrojů
- Sledovatelnost dat se správou VIN

### Kontrola kvality

- Inteligentní odtržení
- Uhel odtržení
- Vrchol odtržení
- Uvolnění / Utažení
- Minimální moment
- Moment povolení

### Výhody

- Zlepšování kvality na výrobní lince
- Reporty a statistiky
- Strukturovaná data a jejich sledovatelnost
- Konektivita se všemi produkty s reporty SCS
- Nestandardní funkce pro potřeby zákazníka

### Statistika

- Statistická kontrola procesu
- Cm-Cmk a X/R grafy
- Cp-Cpk a X/R grafy
- Globální složení stop
- Přizpůsobené reporty
- Export dat do Excelu



**TOOLimpex**  
CZECH REPUBLIC s.r.o.



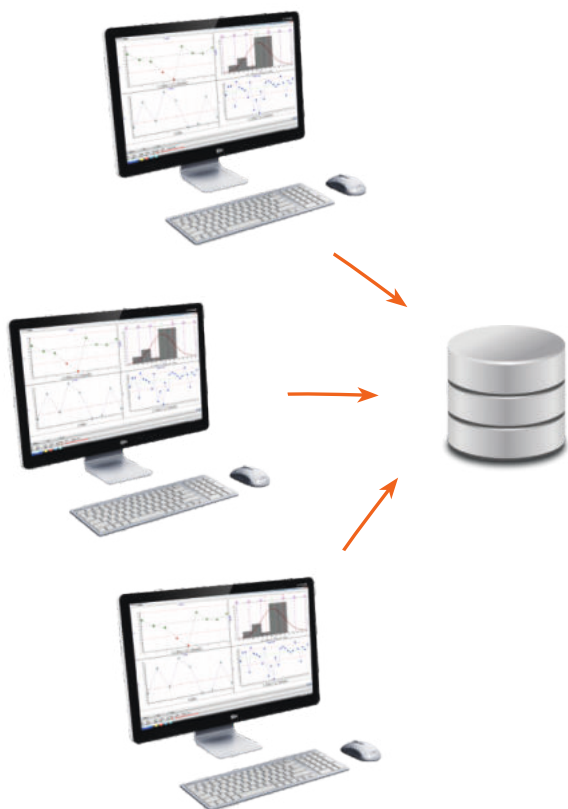
➤ Lokální PC databáze



➤ Lokální databáze mobilní stanice



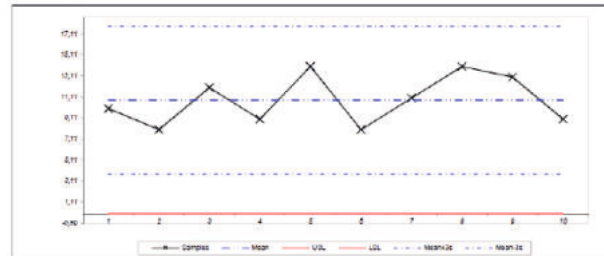
➤ Síťová databáze



➤ Individuální reporty zákazníka



Machine Capability Study Control System				
Plant	Fact 01	Operator Name	Line operator 1	Date
Ord No.	7991	Part type	Engine	Contr. Item
Serial No.	5001	Char Descr	Inspection Val.	10,00
NAME		Serial No.	Unit	8,00 USL
Char. Type	Quality			12,00 LSL
Cust. Name		Reference System	SCS Concept FTY	Test Electronic
Contr. No.		Reference Transducer	Brako 50 Nm	nges.
Evaluation	from	to		
Rem.				



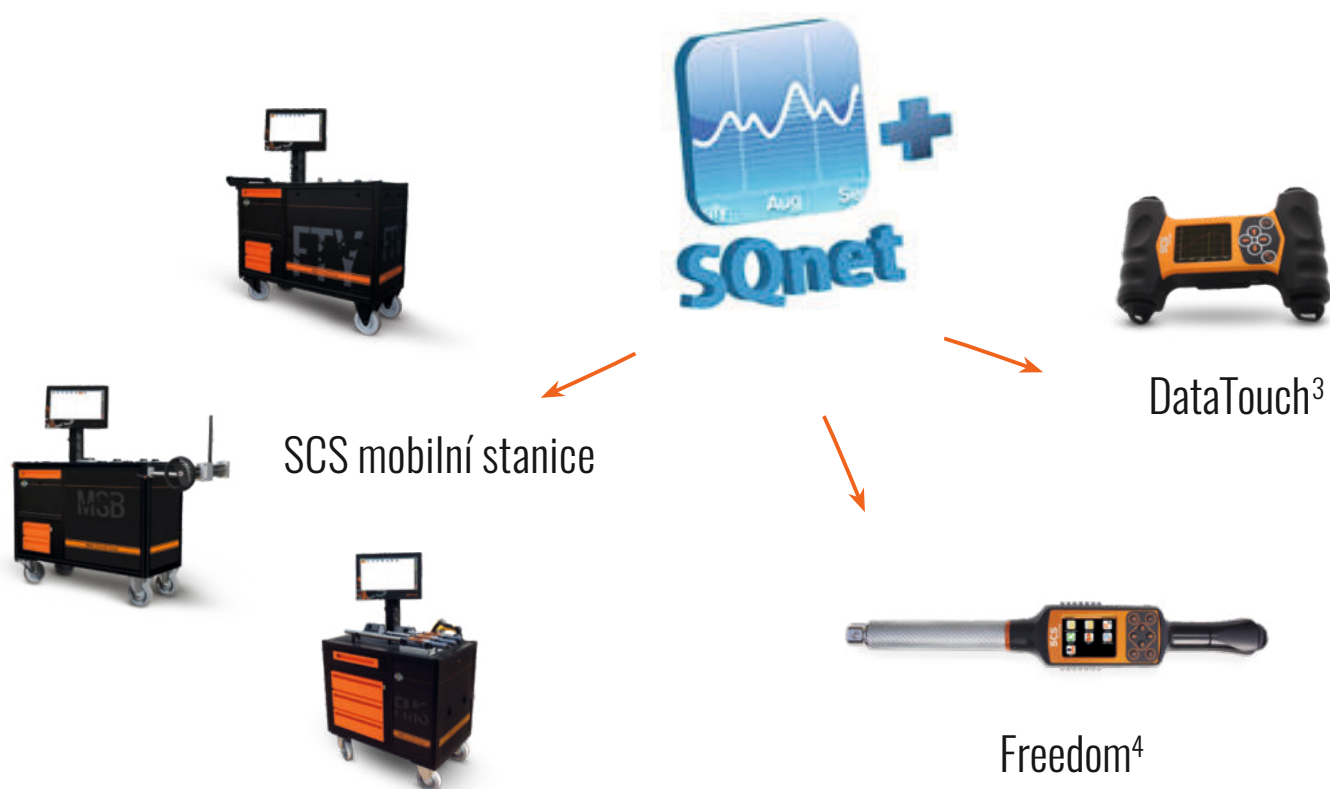
Drawing Values		Collected Values		Statistics	
Tim	10,00	Umin	8,00	S	10,89
LSL	8,12	Umax	14,00	n-S	3,47
USL	10,88	R	0,00	n-S	10,21
IT		n<T>	0	n<T>	14,8324
		n> USL	0	n>USL	
		n< LSL	0	n<LSL	
		n test			

➤ Možnost dopasování funkcí pro potřeby zákazníka

➤ Srovnávání definovaných testů a reportů

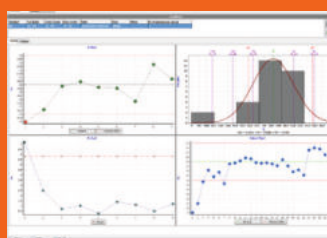
## Kontrolní instrumenty

➤ Programování produktů SCS



## Analýzy

➤ Výsledky, grafy, statistiky



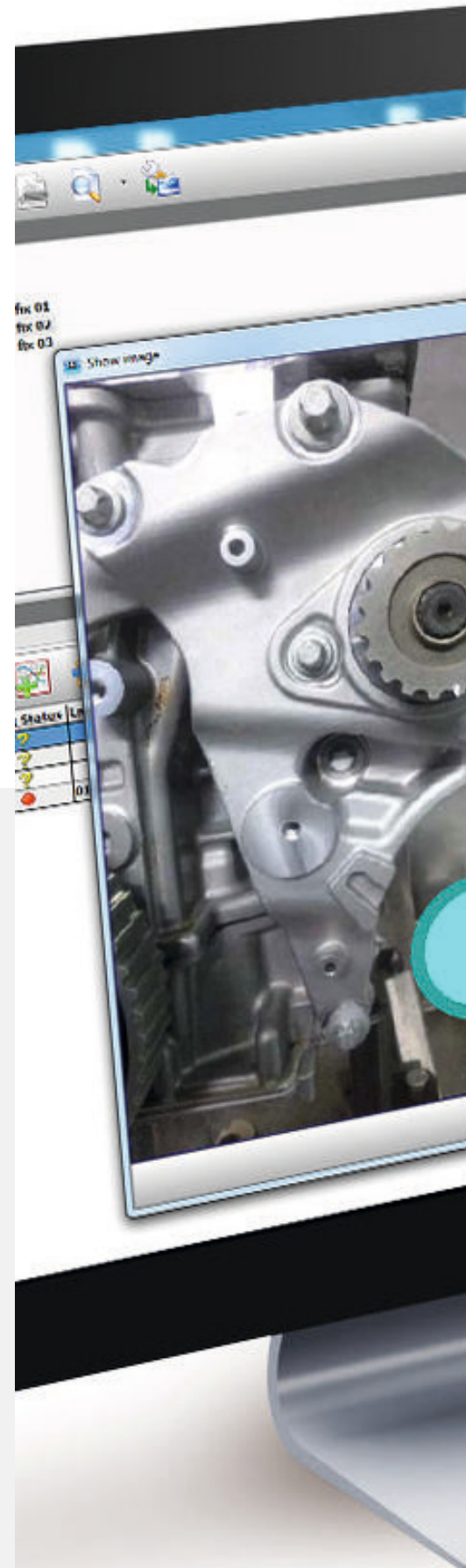
Ref.	Result	Target (Psi)	Limit (Psi)	Result (C)	Limit (C)	Score
1231	✓	11,3/10/12	✓	28,8/10/9	2/8	2/8
1232	✗	8,4/10/12	✗	40/10	4/8	4/8
1233	✓	11,1/10/12	✓	4,8/10	2/8	2/8
1234	✗	8,5/10/12	✗	6,0/10	2/8	2/8
1235	✓	11,3/10/12	✓	12,9/10	5/8	5/8
1236	✓	11,0/10/12	✓	11/10	1/8	1/8
1237	✓	11,3/10/12	✓	17,7/10	1/8	1/8
1238	✓	11,0/10/12	✓	40/10	1/8	1/8
1239	✗	11,3/10/12	✗	26,8/10	4/8	4/8
1240	✗	21,2/10/22	✗	6,2/10	5/5	5/5
1241	✗	21,3/10/22	✗	13,1/10	4/5	4/5
1242	✗	20,0/10/22	✗	7,4/10	2/5	2/5
1243	✗	21,1/10/22	✗	4,3/10	2/5	2/5
1244	✗	19,0/10/22	✗	29,8/10	1/5	1/5
1245	✗	21,0/10/22	✗	24,1/10	1/5	1/5
1246	✗	21,4/10/22	✗	6,1/10	4/5	4/5
1247	✗	18,0/10/22	✗	6,9/10	3/5	3/5
1248	✓	17,2/10/22	✓	18,2/10	2/5	2/5
1249	✓	18,5/10/22	✓	18,4/10	1/5	1/5



## Management klíčů a elektrického nářadí

- Archív nářadí
- Definice testu
- Plánování testu
- Cm-Cmk a X,R grafy

Check status	Last check	Next check	Cm/Cp
●	06/06/201...	20/06/2016	1.42
●	06/06/201...	20/06/2016	1.08
●	06/06/201...	20/06/2016	1.45
●	06/06/201...	20/06/2016	1.42
●	13/06/201...	27/06/2016	2.55
✘	29/09/201...	14/10/2016	1.72
●	13/06/201...	27/06/2016	2.53
✘	29/09/201...	14/10/2016	1.61
●	06/06/201...	20/06/2016	2.57
●	06/06/201...	20/06/2016	2.58
●	01/06/201...	15/06/2016	0.78



## Management operací (utažení)

- Archív operací
- Definování testu zbytkového momentu
- Plánování testu
- Grafy Cp-Cpk a X,R

Test type	Check Status	Last check	Next check
Torque/angle	●	06/05/2017...	15/05/2017
Breakaway (peak)	●	14/05/2017...	23/05/2017
Torque only	●	14/05/2017...	23/05/2017

